

refab'

Revaloriser, Créer, Recommencer

PANNEAUX

PS

EN PARTENARIAT AVEC



SOMMAIRE

FICHE TECHNIQUE p.03

A LIRE IMPÉRATIVEMENT p.04

APPLICATIONS PRINCIPALES p.05

LES INDISPENSABLES p.06

DÉCOUPE p.07

ASSEMBLAGE p.08

COLLAGE & JOINTAGE p.09

VISSAGE & PERÇAGE p.10

PONÇAGE p.11

POLISSAGE p.12

ENTRETIEN p.13



FICHE TECHNIQUE

PANNEAU

GÉNÉRAL

Composition :	100% Polystyrène recyclé
Longueur (en cm) :	> 240 cm
Largeur (en cm) :	> 135 cm
Equerrage :	Oui
Epaisseur (en mm) :	8 ou 15 mm
Finition du produit :	Mat / brillant
Hydrofuge :	Oui
Porteur :	Oui
Traitement :	Aucun
Propriétés anti tache :	Polir ou vernir la matière
Propriétés anti UV :	Vernir la matière
Surface :	Lisse
Recoupable :	Oui
Reponçable :	Oui - Nos panneaux sont livrés poncés au grain 320 sur le recto , bruts de surfaçage sur le verso.
Densité du produit : (Poids au m³)	1050 kg / m ³
Tolérance au surfaçage :	+/- 0.5mm d'épaisseur
Entretien :	Nous conseillons l'utilisation d'un chiffon en micro-fibre et du vinaigre blanc pour l'entretien de la surface.
Fabrication :	100% française

MÉCANIQUE

Gestion du tri :	En cas de chutes de découpe, nous récupérons vos rebuts pour les remettre en production. Tous nos emballages sont recyclables.
Module élastique en traction :	2000 MPa
Contrainte seuil en rupture :	18 MPa
Choc Charpy avec entaille :	Norme ISO 179-1 : 7 kJ/m ²
Dureté :	72 shore D

THERMIQUE

Résistance de la surface à la chaleur sèche :	90°C
Dilatation linéaire :	0.5 mm/m/10°
Coefficient de chaleur :	0,1 W/m.K
Tenue au feu :	Non classé

SANITAIRE

Qualité de l'air intérieur :	A+
Conformité REACH	Oui

Les données communiquées le sont à titre indicatif et ne sauraient constituer une garantie sur le produit livré.



A LIRE IMPÉRATIVEMENT

Voici les préconisations générales, indispensables pour vous garantir une bonne utilisation des panneaux PS.

Un panneau refab' a un sens. Chaque plaque possède une face esthétique, plus lisse.

Un panneau refab' se stocke à plat. Les plaques sont empilables.

Un panneau refab' est un matériau structurel. Il est recommandé en plan de travail, cependant le support sur lequel il est posé doit toujours être renforcé. Du fait de son aspect structurel, il n'est pas flexible et peut s'avérer cassant. Il faut donc être vigilant sur le porte-à-faux.

Un panneau refab' se travaille avec l'outillage classique pour le bois. Scie plongeante, scie à format, scie à panneaux, défonceuse, perceuse, CN... Il est nécessaire de porter l'équipement de sécurité adéquat et de se brancher à une aspiration lors de l'usinage des panneaux. Une vitesse de coupe rapide et un nombre de dents élevés sont recommandés pour faciliter la découpe.

Un panneau refab' nécessite un ponçage de finitions obligatoire. Cela garantit sa résistance, sa durabilité et son esthétisme.

Un panneau refab' se colle et/ou se visse. Selon les projets, il est possible d'utiliser uniquement des vis ou uniquement de la colle. N'hésitez pas à en discuter avec notre pôle technique si vous avez un doute.

Un panneau refab' s'entretient facilement. Nous recommandons un chiffon en micro-fibre avec du vinaigre blanc, même si les produits d'entretien classiques comme le produit vaisselle fonctionnent également. Ne pas mettre au contact direct de la chaleur.

Un panneau refab' est un matériau recyclé et recyclable. Il est composé à 100% de polystyrène. Nous broyons et réinjectons les chutes de notre propre production. N'hésitez donc pas à nous renvoyer les vôtres, ou à les réemployer vous-même sur de plus petits projets.

Un panneau refab' est réparable. Tous les 2/3 ans, il est possible d'effectuer une rénovation de vos panneaux Le Pavé en les ponçant, afin de les rendre comme neuf.



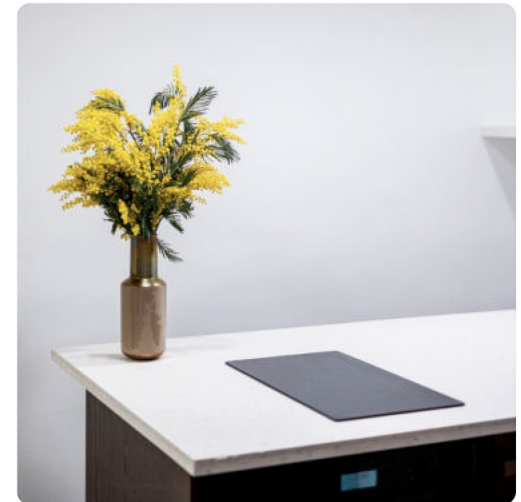
APPLICATIONS PRINCIPALES

Les projets recommandés avec le PS découlent de ses caractéristiques propres :

- Son aspect **structurel**
- Sa **résistance aux différences de températures**

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- **PLATEAU DE TABLE**
- **PLAN DE TRAVAIL**
- **MOBILIER STRUCTUREL**





LES INDISPENSABLES

Le panneau se fixe à l'aide de colle et/ou de vis.

C'est un matériau innovant qui a ses spécificités techniques, c'est pourquoi nous vous recommandons de suivre nos **instructions** et d'utiliser nos **références**.

Vous retrouverez dans les notices quelques **recommandations générales**, à appliquer pour vous garantir une expérience optimale avec le matériau. Nous vous invitons donc à les lire attentivement.

Voici les **3 indispensables** pour travailler le panneau PS dans les meilleures conditions :



Le mastic-colle
Bostik MSP 117



Vis à bois



**Disques à poncer
Abranet (par Mirka)**

*Kit de 7 disques

Vous trouverez dans les pages suivantes ces références et des instructions plus précises quant à la mise en oeuvre de ces équipements.



DÉCOUPE

Les **panneaux PS** se coupent avec un **outillage classique**. La découpe est plus aisée avec du **gros outillage** tels que la CN (commande numérique) ou la scie à format. Cependant, il est également possible d'utiliser un outillage portatif, avec les lames adaptées.

RÉFÉRENCE À UTILISER

Type | Lame alu / plastique

Achat | Grande distribution



Lame avec un **maximum** de (petites) **dents**

| Exemple de lame

✓ RECOMMANDATIONS ✓

- **Couper en 2 passes facilite la découpe**
Première passe à 8mm de profondeur, puis deuxième passe.

- **Nombre de dents et de tours / minutes**
Plus il y a de dents et plus elles sont petites, plus la découpe est facilitée. Même chose pour les tours / minutes.

- **Ne pas trop stagner sur la coupe**
Couper vite évitera à la matière de trop chauffer.

- **Aspiration importante**
Si les copeaux stagnent, ils se re agglomèrent, il faut donc évacuer directement.

- **Port du masque**
Le port d'un masque FFP2 est recommandé pour la découpe d'un panneau PS.





ASSEMBLAGE

Pour assembler des plaques de PS, épaisseur 15mm, il est nécessaire d'utiliser des **connecteurs mécaniques** afin de **garantir une structure d'assemblage**.

Les *Clamex* ou *domino* sont **démontables et réutilisables à l'infini**, c'est donc une méthode d'assemblage très propre écologiquement !

RÉFÉRENCE À UTILISER

Type	Connecteur mécanique
Référence	Clamex ou Festool
Achat	Grande distribution



Système *Clamex*



Domino mécanique *Festool*

✓ RECOMMANDATIONS ✓

Réaliser les rainures accueillant les connecteurs mécaniques avec une **fraise diamant** facilitera la mise en oeuvre.

MISE EN ŒUVRE



1

Réaliser les **rainures** à l'aide de l'outillage spécifique, puis insérer les connecteurs mécaniques.



2

Joindre les deux parties ensemble en rentrant les dominos dans leurs connexions.



3

Resserrer les deux connexions par le dessous à l'aide de la clé, pour joindre les deux panneaux entre eux.



4

Effectuer un **ponçage de finition** au grain 600 pour rendre la jointure **encore plus invisible**.

✓ RECOMMANDATIONS ✓

- Egalement possible en coupe à 45° pour les **angles**.
- Un **filet de colle** peut être ajouté avant serrage.

- Tous types de jointures utilisées dans le domaine de l'**ébénisterie** fonctionnent (dominos hêtre, tenons...).



COLLAGE & JOINTAGE

RÉFÉRENCE À UTILISER

Type	Mastic-colle hybride polymère
Référence	Bostik MSP 117
Usage	Colle & joints

Consommation	5 à 10 mètres linéaires
Temps de séchage	48h minimum



Étiquetage A+



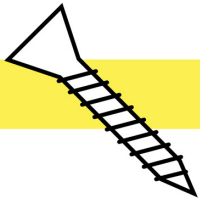
RECOMMANDATIONS

COLLAGE

- Pour mettre la MSP117 sous pression, la **presse à plaquer** est optimale mais des **serre-joints** fonctionnent également.
- Bien insister sur les **bords** et les **angles**.

JOINTAGE

- Les joints peuvent être réalisés **sans préparation de surface particulière** (joint mastic habituel).
- Nous recommandons la **même référence de colle** pour le collage et la réalisation de joints.
- Vous pouvez également utiliser la **MSP 107**, qui peut être commandée de couleur noire.



VISSAGE & PERÇAGE

RÉFÉRENCE À UTILISER

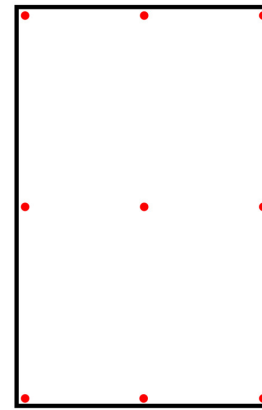
Type	Vis pour bois & aggloméré Foret à bois
Achat	Grande distribution
Positionnement	Angles / pourtours / jointures



RECOMMANDATIONS

- **Ne pas trop faire tourner la vis** dans le vide une fois arrivé au point d'arrivée afin d'assurer son accroche.

RECOMMANDATIONS

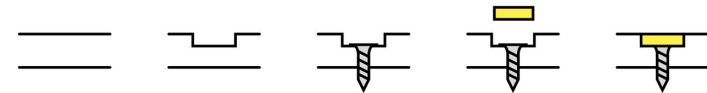


Exemple de **calepinage** des vis sur un panneau de PS en 140 x 90 cm. Insister sur les angles, les pourtours et les jointures.

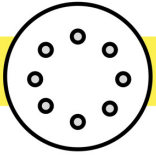
9 vis nécessaires



Un **pré-trou de 1 mm de moins que la vis** est recommandé, pour éviter d'abîmer la matière.



Il est possible d'utiliser des **bouchons** avec les panneaux PS. Un **pré-perçage** de 0,5 mm de plus que le diamètre du tourillon est recommandé, pour éviter d'abîmer la matière.



PONÇAGE

Les panneaux Le Pavé sont livrés au grain 400.

Un **ponçage de finition** est **essentiel** après chaque mise en oeuvre. C'est la touche finale qui garantit l'esthétique et la durabilité du panneau PS.



RÉFÉRENCE À UTILISER



Type	Disques à poncer
Référence	Abranet (marque Mirka)



Pour obtenir un **aspect MAT** : Ponçage

Pour obtenir un **aspect BRILLANT** : Ponçage + Polissage



PONÇAGE DE FINITION



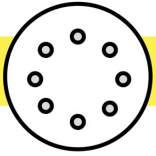
Dans tous les cas, il faut **monter progressivement en grain**. Il est fortement recommandé de relier votre ponceuse à une **aspiration**.

GRAINS



600
500
320
180
80

- 600 et +**
La surface devient **anti-tâche**
- 180 et +**
Si il y a des **aspérités** à corriger
- 80 et +**
Si il y a des **traces de surfacage**



POLISSAGE

Il est possible de **polir un panneau PS** pour lui donner un aspect plus **brillant**.

📁 RÉFÉRENCES 📁



Disque de ponçage
Abranet (Mirka)

Disque de ponçage à l'eau



Disque de polissage
SPTA

Pâte à polir
Wurth P10



Disque de polissage
(peau de chamois)

Pour obtenir un **aspect MAT** : Ponçage jusqu'au grain 600

Pour obtenir un **aspect BRILLANT** : Ponçage + Polissage

★ POLISSAGE ★

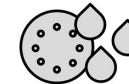
Polir un panneau PS nécessite un ponçage en **plusieurs étapes** pour un résultat optimal.

1



Ponçage jusqu'au grain 1000.

2



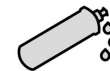
Ponçage à l'eau, grain 2000.

3



Essuyer au chiffon microfibre.

4



Appliquer la pâte à polir.

5



Poncer au disque de polissage.

6



Poncer au disque peau de chamois.



ENTRETIEN

PANNEAU

Il est nécessaire de prendre quelques précautions pour garder votre panneau PS immaculé le plus longtemps possible.

ROUTINE D'ENTRETIEN

- Pour un entretien **quotidien** **eau + savon** (type liquide vaisselle) + Essuyer avec un tissu doux.



- Pour une action **désinfectante** : **vinaigre blanc + eau tiède** + rincer à l'eau.



- Bien utiliser un **dessous de plat** si appliqué dans une cuisine.



TÂCHES SUPERFICIELLES

Il est conseillé de nettoyer la substance tachante **le plus rapidement possible**.



MARQUAGES PERSISTANTS

- **Bicarbonate de soude + éponge humide** (peut durer plusieurs minutes, solution écologique !)



- **Re-poncer** : **papier à poncer grain 600 minimum**.



- **NE PAS utiliser de produit corrosif** (dissolvant, acétone...)



VERNIS

Pour protéger vos panneaux des tâches / rayures :

- **Plan de travail** : Vernis plan de travail V33



- **Extérieur** : Vernis plastique Suffolk